



LISTA DE MATERIALES			
ÍTEM.	DIÁM.(Pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
<u>TUBERÍA</u>			
1	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	131 mm
2	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10 (REUTILIZADO)	2719 mm
3	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10 (REUTILIZADO)	10519 mm
<u>ACCESORIOS</u>			
4	1X1	TE NORMAL GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.(REUTILIZADO)	1
5	1	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1
6	1	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.(REUTILIZADO)	8
7	1	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT. (REUTILIZADO)	1
8	1	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.(REUTILIZADO)	1
<u>VÁLVULA</u>			
9	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.(REUTILIZADO)	1

#### LONGITUD Y CORTE DE TUBERÍA














PIEZA N°	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	131	1	BW	NPT
<2>	2719	1	NPT	NPT
<3>	74	1	NPT	NPT
<4>	1776	1	NPT	NPT
<5>	3407	1	NPT	NPT
<6>	100	1	NPT	NPT
<7>	116	1	NPT	NPT
<8>	52	1	NPT	NPT
<9>	52	1	NPT	NPT
<10>	310	1	NPT	NPT
<11>	567	1	NPT	NPT
<12>	817	1	NPT	BW
<13>	2865	1	BW	NPT
<14>	83	1	NPT	NPT
<15>	300	1	NPT	BW


[illegible]

P. DE DISEÑO: 285 PSIG.	P.MIN. PRUEBA : 418 PSIG	SERVICIO: AGUA REFRIGERANTE	
T. DE DISEÑO: 120 °F	DURACIÓN PRUEBA: 4 Hrs	END %: 100	CLASE: 150#
VER DOC. DE REF: IPE-2025-2977-M-LL-001/ LISTA DE LÍNEAS			



Av. San Martín C/Fermín Peralta #108  
Ed. Torre Delta II Ofi. 2B  
Fono. (591) (03) 62000290  
Casilla de Correo: 847  
www.ipe.bo  
informaciones@ipe.bo

SIMBOLOGÍA			ABREVIATURAS	YPFB TRANSPORTE S.A.
	Junta Soldada		Sentido Flujo	<b>RESPONSABLE DE PROY.:</b> Marvin Guerrero  <b>REVISOR 1:</b> Jafeth Achá  <b>REVISOR 2:</b> Félix Zárate  <b>REVISOR 3:</b> Marcelo Canavire
	Junta Enchufe Soldada		N° Item	
	Tuberías Nuevas		N° Soldadura	
	Accesorios Reutilizados		Soporte	
	Instalaciones Existentes		Instrumento	
	Válvula Bola		Punto Tie-in	
	Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)			
NOTAS GENERALES				CONTRATISTA
1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros. 2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo. 3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.				<b>RESPONSABLE DE PROY.:</b> Andrés Aguilar  <b>REVISOR 1:</b> Kevin Vargas  <b>REVISOR 2:</b> Luis Flores  <b>REVISOR 3:</b> Fabiana Rivera

18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera	K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	IPE BOLIVIA SRL
FECHA	DIBUJÓ	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
 <b>Transporte S.A.</b>				Ubicación: <b>Colpa - Belgica (SCZ)</b>			
Proyecto: <b>Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa</b>				Etapa: <b>Diseño para Construcción</b>		Código: <b>SC-E30-ME-00-07-31 de 58</b>	
Título del Plano: <b>Planos Isométricos Mecánicos</b> / línea: 1"-0 179-GAL V/(UW-1)-3622				Escala: <b>S/E</b>  Formato: <b>Tabloide: 279 mm x 432 mm</b>			